

## Produktspektrum

### Akustische Prüfsysteme

- ◆ Akustische Funktionsprüfung  
z.B. Ventile auf Vollständigkeit und Funktion, Ventilatoren und Motoren auf Laufruhe, Fensterheber auf Schwergängigkeit und Störgeräusche, Eigenschaften von Getrieben aller Art
- ◆ Akustische Überwachung von Fügeverbindungsprozessen online  
z.B. Festigkeit beim Widerstandsschweißen
- ◆ Akustische Überwachung der Festigkeit von Schweißverbindungen  
z.B. Überprüfen der Festigkeit von widerstandsgeschweißten Lüfterschaufeln
- ◆ Akustische Überwachung des Tiefziehvorganges online in der Presse  
z.B. Risse beim Pressen, ausreichende Schmierung der Rohbleche
- ◆ Akustische Materialprüfung  
z.B. Risse in Bauteilen, Materialveränderungen
- ◆ Akustische Schweißprozess-Überwachung online  
z.B. Löcher und Einbrandtiefe beim MIG-/MAG-Schweißen
- ◆ Akustische Schweißbarkeitsanalyse-System  
z.B. Ermittlung der Schweißbarkeit an Alu-Guss
- ◆ Akustische Dichtigkeitsprüfung von metallischen Behältern  
z.B. Tanks

### Dichtigkeits-Prüfsysteme mit Formiergas und H<sub>2</sub>-Sensoren

- ◆ Dichtigkeitsprüfung von Ventilen  
z.B. Außenleckage, Sitzleckage
- ◆ Dichtigkeitsprüfung von Kraftstofftanks  
z.B. LKW-Diesel-Tanks bis über 1000l
- ◆ Dichtigkeitsprüfung von Behältern aller Art
- ◆ Dichtigkeitsprüfung von Spraydosen

### Optische Prüfsysteme

- ◆ Voll automatisierte Zählanlage  
z.B. automatisiertes Zählen von Büchern auf angebrochenen Europaletten
- ◆ Überwachung von Geometrien und Oberflächen  
z.B. Prüfung auf Maßhaltigkeit und Lage, Erkennung von Mustern, Konturen und Schriften

## **Berührungslose Thermo-Messtechnische Prüfsysteme**

- ◆ Überwachung von Heißpressvorgängen  
z.B. Heißpressen von Wicklungsdrähten an elektrischen Rotoren
- ◆ Überwachung von Löt- und Schweißvorgänge

## **Weitere Prüfsysteme**

- ◆ Vollautomatische Drehmomentüberprüfung  
z.B. Drehmomentüberprüfung von bolzengesweißten Schraubverbindungen
- ◆ Hochgenaue Durchflussmessung  
z.B. Durchflussmessung von Ventilen, Rohren, etc. auf ca. 1% genau

## **Dienstleistung, Beratung und Projektleitung**

- ◆ Software-Entwicklung  
z.B. Oberflächen in VB und VC, hardwarenahe Systemprogrammierung in C, Prüfablauf-Programmierung von automatisierten Prüfständen
- ◆ Elektronik-Entwicklung  
z.B. Messtechnik-Layouts und -Schaltungen für Analog-, Digital-, Mixed-Signal- und HF-Bereiche
- ◆ Einsatz von innovativer Sensortechnik in der Industrie  
z.B. Wasserstoffsensoren, Körper- und Luftschallsensoren, berührungslose Temperatursensoren
- ◆ Beratung im Bereich Elektrische, Akustische, Optische und Gasteknische Messtechnik sowie Beratung für Software- und Hardware-Entwicklung im Rahmen von QS 9000

## **Anlagenbau**

- ◆ Konstruktion, Konzipierung und Fertigung kompletter Prüfstände inklusive Handling von Sensoren und Prüfobjekt