

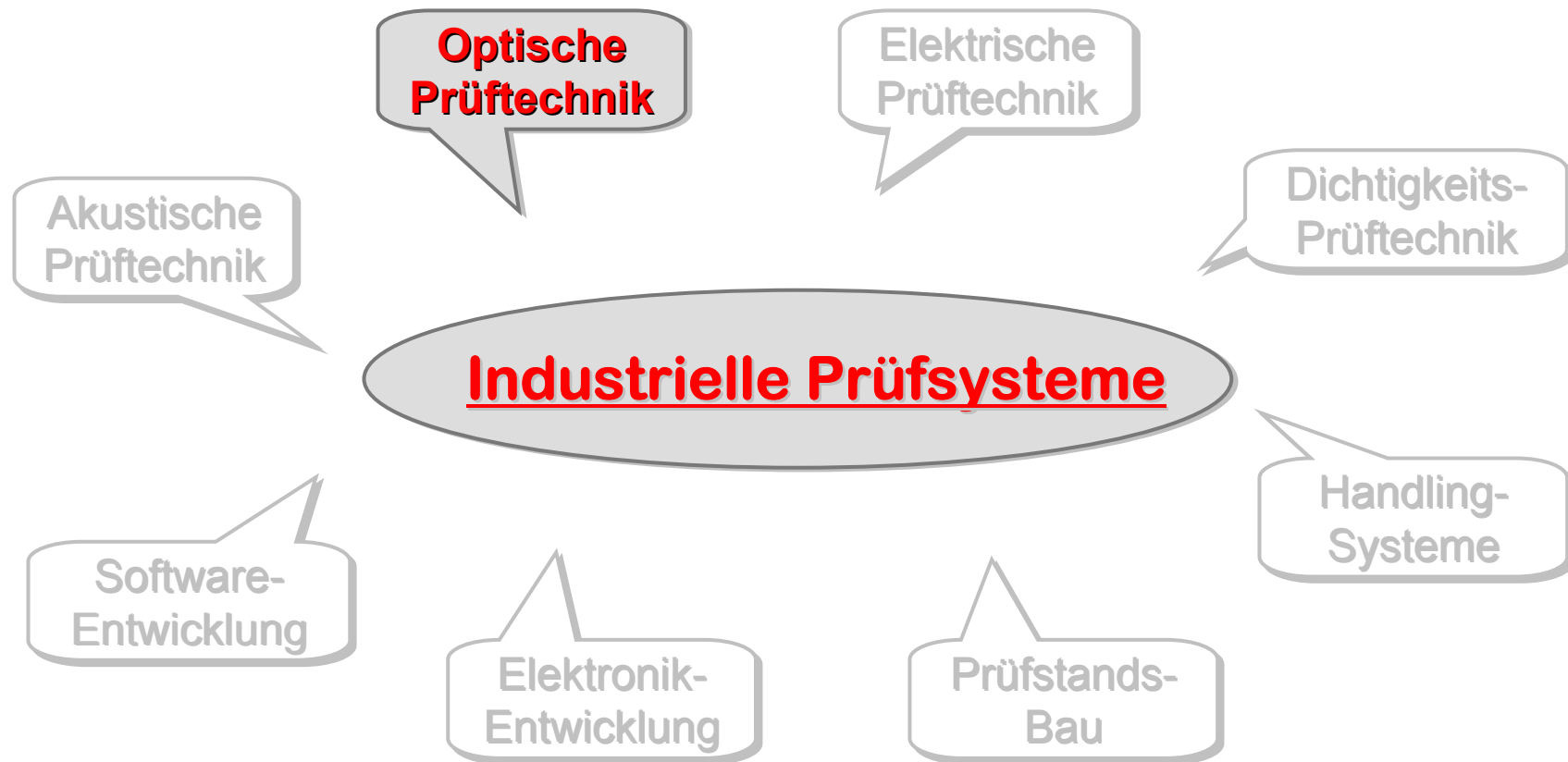
➔ **I**ntelligent



➔ **I**nnovative



➔ **I**ndustrial



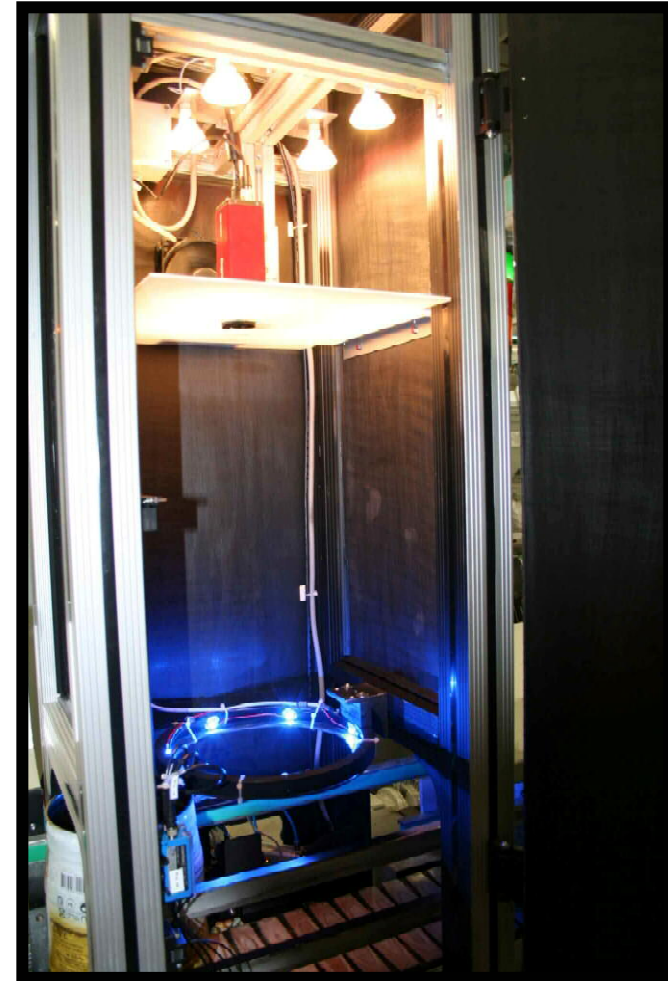
„Intelligente, Innovative und Industrielle Lösungen aus einer Hand“

Unsere Kompetenz

- Voll- und halbautomatische Prüfsysteme
- Vernetzung und Integration in vorhandene Produktionslinien
- Kontrolle auf Maßhaltigkeit und Vollständigkeit
- Überwachung von Geometrien und Oberflächen
- Lösung komplexer und interdisziplinärer Prüfaufgaben

Ihr Vorteil

- Komplette - Anlagen aus einer Hand (Optik und Mechanik)
- Datenerfassung, Archivierung und Auswertung (CAQ)
- Zeitersparnis und Qualitätsgewinn



Prüfung von 5L Party-Fässern

- Vollautomatisches Prüfsystem
- Ermittlung von Abmaßen (Durchmesser, Randbreite)
- Suchen von Objekten und Bestimmung deren Position (Hahn, Drucksystem)
- Oberflächenanalyse zur Erkennung von Verschmutzungen
- Pneumatische Vereinzelung und Aussortierung
- Datenerfassung, Archivierung und Auswertung (CAQ)
- Auflösung 1/5000 des Sichtfeldes
- Tiefenschärfe 300 mm
- Zykluszeit 600 ms



Vermessung von Schweißnähten

- Halbautomatisches Prüfsystem mit Bedienung durch Werker
- Vermessung von Stoß- und Kehlnähten
- Ermittlung Höhe, Breite, Fläche und Position der Nähte
- Auflösung 5 μm
- Datenerfassung, Archivierung und Auswertung (CAQ)
- Teachen von beliebigen Varianten über komfortable Bedienoberfläche



Kontrolle von Aufdrucken auf metallischen Oberflächen

- Vollautomatisches Prüfsystem
- Oberflächenanalyse in Farbe
- Erkennung kleinster Fehler in Position, Größe, Farbe und Kontur
- Erkennung von Kratzern, Verunreinigungen und Beschädigungen
- Pneumatische Aussortierung
- Datenerfassung, Archivierung und Auswertung (CAQ)
- Zykluszeit 500 ms



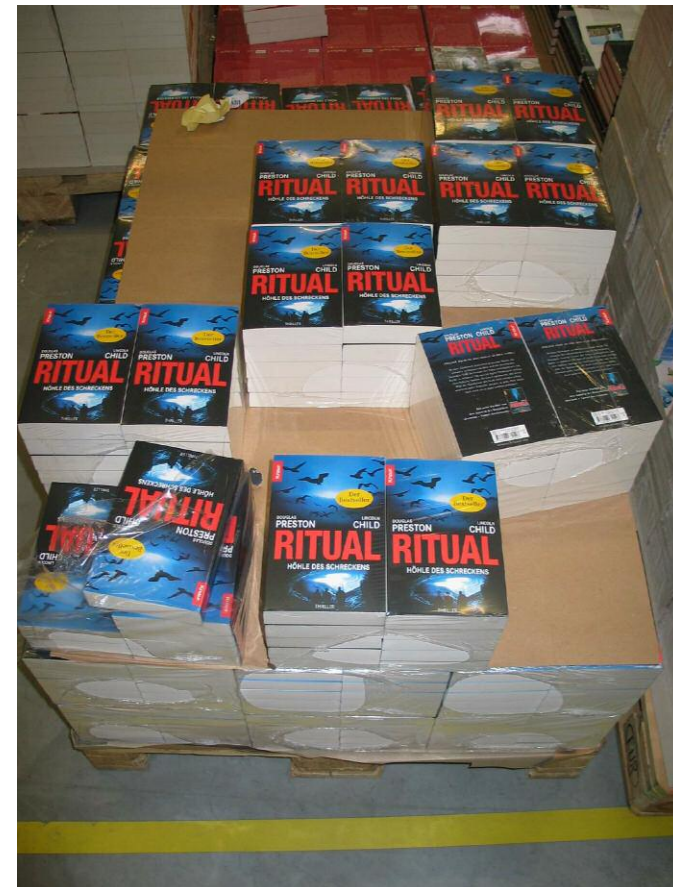
Lesen von Barcodes und Schriften auf metallischen Oberflächen

- Vollautomatisches Prüfsystem
- Lesen von Barcodes (1D, 2D)
- Lesen von Druck- und Hand-Schriften
- Datenerfassung, Archivierung und Auswertung (CAQ)
- Zykluszeit 500 ms



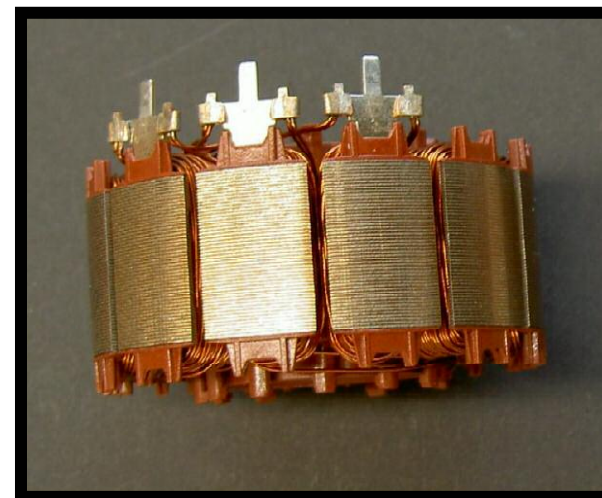
Ermittlung Anzahl Bücher auf angebrochenen Europaletten

- Vollautomatisches Prüfsystem
- Scannen der Geometrie des Bücherstapels in drei Dimensionen
- Ermittlung von exakter Anzahl an Büchern auf Europalette (kleinste Bücher 150x90x10 mm)
- Mehr-Achsensystem für Handling der Kameras
- Durchlaufzeit < 20s
- Vernetzung mit Logistik-System



Thermotechnische Überwachung von Heißpressvorgängen

- Vollautomatisches Prüfsystem
- Berührungslose Temperaturmessung an Wicklungsdrähten
- Qualitätssteigerung und Taktzeitsenkung
- Berührungslose Sicherstellung eines minimalen Übergangswiderstandes
- Online-Prüfverfahren während des Heißpressvorganges
- Datenerfassung, Archivierung und Auswertung (CAQ)
- Prüfzeit < 1s



Intuitive Bedienoberfläche → Steuern, Auswerten, Teachen

The screenshot displays the I3Tech GUI software interface, which is used for controlling and evaluating optical inspection processes. The interface is divided into several functional areas:

- Ergebnisse der Datenbankabfrage:** A table showing inspection results with columns for 'Zeitpunkt', 'B_Rand_Min', and 'B_Rand_Max'. The data points range from 2006-04-25 10:46:09 to 2006-04-25 10:48:48.
- Grafik-Darstellung der Ergebnisse aus Datenbankabfrage:** A line graph showing the results of the database query over time. The y-axis represents a value (likely B_Rand_Min or B_Rand_Max) ranging from 3.0 to 6.5. The x-axis represents 'Zeitpunkt' from 2006-04-25 00:00 to 2006-04-25 21:48:24. The graph shows a fluctuating signal with a green upper boundary and a blue lower boundary.
- GUI-Software - I3Tech GmbH - Intelligent, Innovativ, Industriell - www.i3tech.de:** The main control panel. It features a 'Betriebszustand' (Operational Status) section with a large green 'Aktiv' (Active) indicator and a 'Status/Ergebnis' section with a large green 'i.O.' (OK) indicator. The 'Betriebsmodus' (Operational Mode) is set to 'Entwicklung' (Development). The I3Tech logo and contact information (www.i3tech.de, 07131 / 7669 - 450) are also visible.
- Prüfvorgang (Inspection Process):** A section for entering inspection details, including 'Auftrags-Nr.' (Order No.), 'Personal-Nr.' (Personnel No.), 'Fass-Typ' (Cup Type), and 'Laufende Nr.' (Run No.).
- Prüfung (Inspection):** A central area showing a live video feed of the inspection process. The feed shows a circular component with a central feature being inspected. The 'Prüfung' section includes a 'Statistik-Daten' (Statistics Data) table and a 'Durchlaufzeit [s]' (Cycle Time) section.
- Parameter Settings:** A section for configuring inspection parameters, including 'Oberer Rand' (Upper Edge), 'Drucksystem' (Pressure System), 'Hahn' (Nozzle), and 'Verunreinigung' (Contamination). Each parameter has a 'Soll' (Target) and 'Ist' (Actual) value, along with 'Min' and 'Max' values. The 'Erg' (Result) column shows 'i.O.' (OK) for most parameters.
- Beenden (End):** A button to stop the inspection process.

Besonderheiten unserer optischen Prüfsysteme → Ihr Vorteil

- Auf den Kunden zugeschnittene, flexible und innovative Systeme
- Lösung komplexer, zeitkritischer und nicht alltäglicher Problemstellungen
- Komplettsysteme mit Optik, Hardware, Handling und Integration in vorhandene Produktionslinien
- Industrie-PC basierte modulare Systeme mit komfortabler und bedienerfreundlicher grafischer Benutzeroberfläche mit Touch-Screen
- Integrierte Datenerfassung, Archivierung und Auswertung (CAQ) zur Optimierung Ihrer Produktionsprozesse

**Auch Ihr individuelles Problem findet bei
uns die passende Lösung.**

Sprechen Sie mit uns!

**i³Tech GmbH
Weipertstraße 8-10
74076 Heilbronn
07131 / 76 69 45 0
www.i3tech.de**

„Intelligente, Innovative und Industrielle Lösungen aus einer Hand“